



防火卷帘控制器

FJK-SF-QL04(机械限位)

使用说明书

感谢您选择使用福建安麟智能科技股份有限公司产品！在启用产品前请您仔细阅读本使用说明书，正确的使用和维护可以让产品保持良好状态，发挥最佳效用。

福建安麟智能科技股份有限公司

地址：福建省漳州市长泰县武安镇安盛南路2号 售后热线：0596-8312386

- 3.8.自动判断以下各类故障：a-电池开路、短路故障；b-三相的缺项；c-烟感、温开路；d-速放装置开路，电机线圈开路；e-防火卷帘过卷。
- 3.9.每种故障都有故障声，并能用按键消音，当有新的故障出现时，能够重新启动故障声。
- 3.10.配备电池和相应的切换控制器电路，能自动判断主电的有无，并自动切换到主电或备电状态。
- 3.11.具有充电功能，并有防止过充电和过放电的功能。
- 3.12.具有纠相功能，当输入三相电反相时，控制器能自动纠正
- 3.13.配有开关锁功能，防止非专业人员的操作，在未解锁的情况下，电子锁盒不能使用，当有火警时自动解锁。

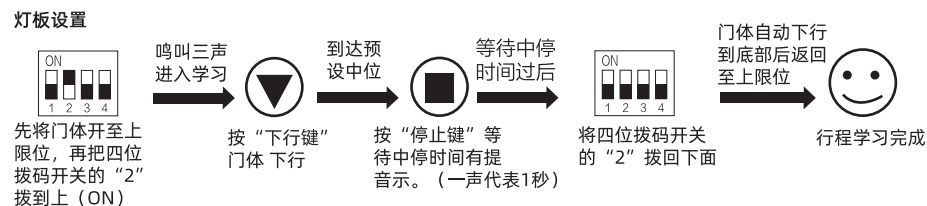
4.系统的设置、测试、调试和运行

4.1行程学习方法与火警工作状态设置：

4.1.1先接好三相电、电池、电机线、限位线，装上保险丝，打开主开关：

- a.市电指示灯常亮，则表示电源部分正常。
- b.市电指示灯熄灭，电池指示灯，故障指示灯常亮，则为缺相故障，应检查三相线是否断相、漏接等。
- c.按上行键，卷门开始上行；当达到预设的上限位后，按停止键；调整电机的上限位碰块，设定好上限位。按下行键，卷门开始下行；当达到预设的下限位后，按停止键，调整电机上限位器的下限位碰块，设定好下限位。以控制器面板按键为准，如果电机运行方向不正确，请将主板上的“左装”“右装”选择端子选至另外一端即可。
- d.运行上下行，如果卷门达到预设的上下限位不能自动停止，请把电机的上限位与下限位的两条线对调或者将限位插口对应插入左装或右装端口。

4.1.2 中停设置



学习时中停时间大于5秒则火警时中停时间为实际的等待时间，若学习时中停时间≤5秒则火警时中停时间默认为30秒，中停时间最长为300秒自动下行

1.概述

本产品是严格按照《中华人民共和国公共安全行业标准》第“XF 386-2002”标准而设计制造的产品，是实现防火、防烟功能所必须的重要电控设备，采用综合性能优越的ST公司的微电脑控制芯片进行处理，该产品高度智能化具有信息处理能力强、功能完善、性能稳定可靠、抗干扰能力强、操作简便等方面的特点，是防火卷帘控制的最佳控制器。

2.性能参数

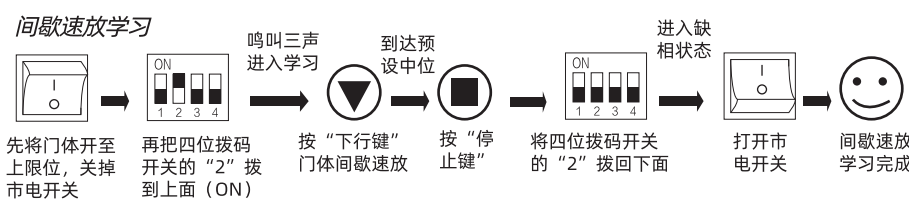
- ◆中限位可调，在学习行程中设定，定位精度±10厘米；
- ◆急停延时（即：中停延时或全降信号延时）时间可调范围：0~300秒；
- ◆一次回路触点容量：AC220V/10A；
- ◆向消防中心传送故障、帘位和探测器动作信号的触点容量：DC30V/1A
- ◆故障响应时间：≤3.0秒；
- ◆火灾探测器动作信号及消防中心控制信号响应时间≤1.0秒；
- ◆报警音量可达90dB；
- ◆备用电池容量：12V/1.3Ah*1个；
- ◆电池充电时间：<24小时
- ◆电池定期维护时间：45天。
- ◆三相四线电源，额定电压范围：323~418V；
- ◆系统功耗<15W。

3.系统主要功能和特点

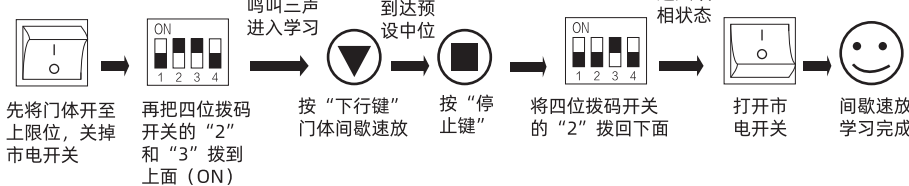
防火卷帘门控制器是用于公共场合的消防控制设备，当火灾发生时，能控制卷帘门的升降，以达到疏散人群及隔离火灾的作用，主要特点如下：

- 3.1.通过控制器上的按键或电子锁盒的按钮控制防火卷帘执行上升、停止、下降动作。
- 3.2.卷帘门运行时，控制器能打出相应的声音和指示灯信号。
- 3.3.控制器内部本身有一套手动按键，同时配备两套可远离控制器的手动按键，控制门体的运行。
- 3.4.能够与消防控制中心联动，接受消防控制中心的控制信号（有源/无源的半降、全降、有源、无源），一秒时间内发出卷帘门的相应控制信号，实现卷帘门的半降或关闭。
- 3.5.能够有选择地连接火灾探测器（烟感、温感），并能接收火灾探测器发出的火灾信号，根据设置，在一秒时间内自动控制门体的下降方式。
- 3.6.具有速放控制装置，当电源发生故障时，通过启动备电，可实现卷帘门的自重间歇下降，并有中位等待功能（等待时间自行设定），等待结束后再次启动速放，至下限位停止。
- 3.7.具有多路反馈信号：故障、火警、上限、下限、中位。

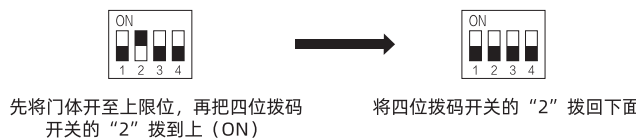
4.1.3 速放中位学习 根据需要，如需精确定位速放中位



连续速放学习



4.2 一步降（无火警中位设定）该步骤操作后，火警状态下无中位



4.3 延时降、半降功能设定与火警信号测试：

- 4.3.1 延时降测试（拨码开关设置成右图所示状态）
接入烟感信号卷门开始下行，到达设定中位后停止，停止预设中停时间后下行至下限位自动停止（出厂默认设置）。
- 4.3.2 二次降测试（拨码开关设置成右图所示状态）
接入烟感信号卷门开始下行，到达设定中位后停止，当接受到温感或全降信号，卷门下行至下限位自动停止。

4.4 火警插入急停功能介绍：

- 4.4.1 火警状态下，当卷门到达中位以上位置时：
按上行/停止/下行任意键。卷门停止，进入中停延时等待，时间到再次下行。
- 4.4.2 火警状态下，当卷门到达中位以下位置时：
按上行/停止/下行任意键。卷门上行至中位后（等待中停时间）卷门再次下行至限位停止。

5. 电子防火锁盒性能简介

本锁盒具备传统防火锁盒所有基本功能外，为更有利于在火灾时，逃生者在紧张慌乱下自救，精心设计特增加以下功能：

- 5.1通过电控箱能接受到火灾发生时，烟、温传感器所产生的反馈给中央联控系统的信号，电子防火锁盒的电源能自动接通。使其性能更加可靠、操作更加方便。
- 5.2按键的面板采用PBC阻燃材料膜片复贴，在火灾发生时所产生的烟雾影响能见度时能够发光显示开关方位，方便逃生者操作。

6、指示灯功能介绍

指示灯	状态	说明	指示灯	状态	说明
市电灯	常亮	电源正常	下行灯	亮	门体下行
	熄灭	缺相、断电		故障灯1	亮
备电灯	常亮	电池正常	故障灯2	亮	电机线圈开路或电磁铁线圈开/短路
	熄灭	备电故障		故障灯3	常亮
上行灯	亮	门体上行			

7. 随机附件

名称	规格型号	数量
自封袋	20×30(cm)	1
合格证		1
说明书		1
保险丝	15A 5×20	1
锁头钥匙		2
电控箱钥匙		1

免责声明

产品一经售出，由于不按说明书上所示安装或使用，而致电机破损或无法正常使用，所造成的财产损失或人身伤害，本公司均不承担任何责任，特此声明。

产品保修卡

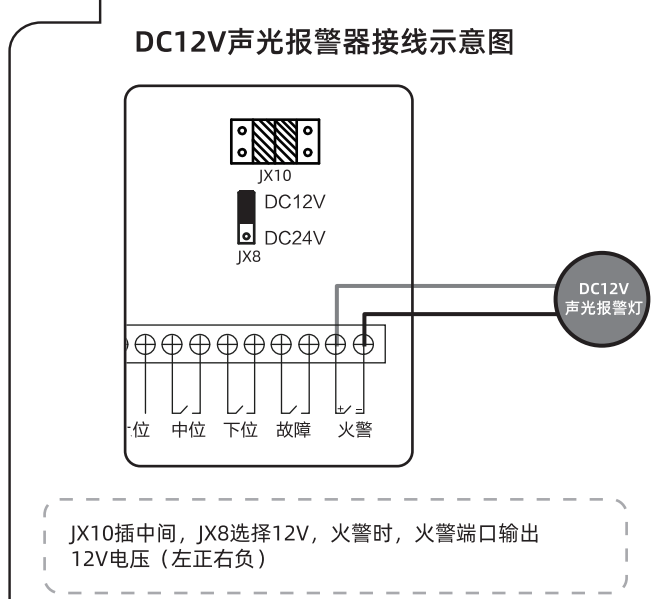
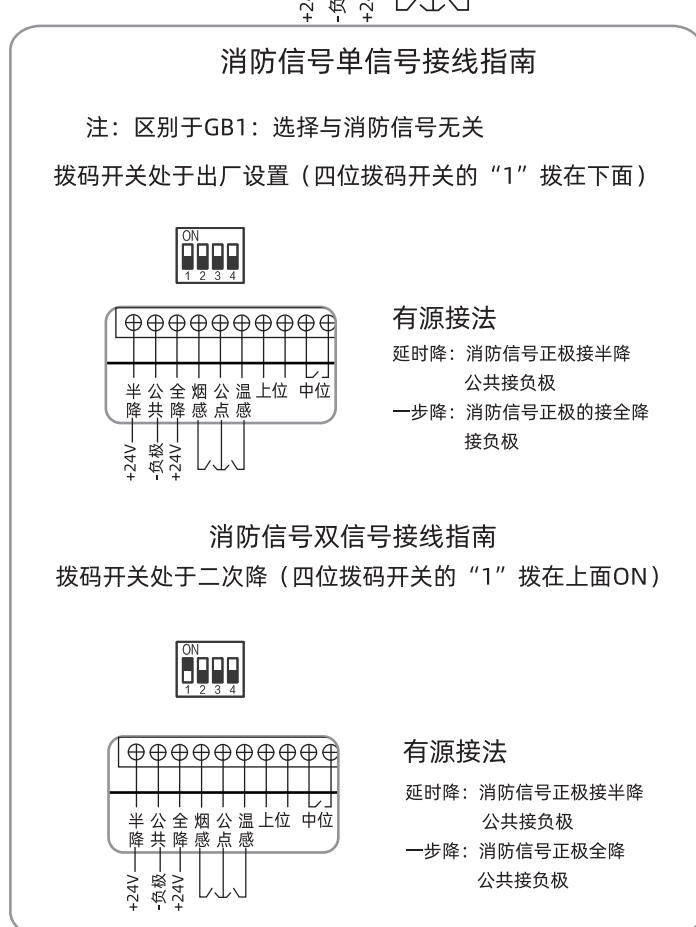
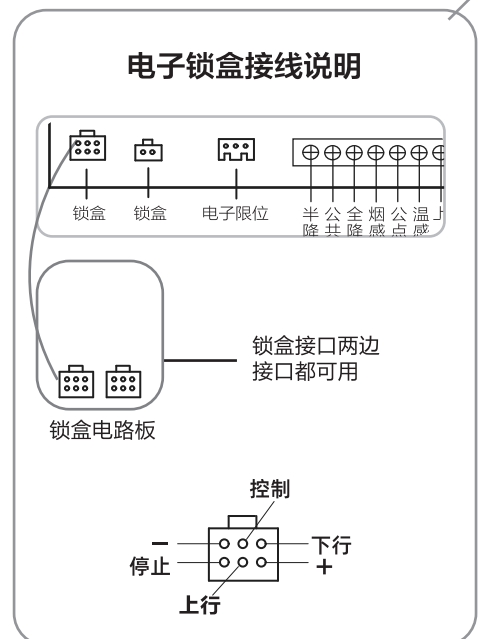
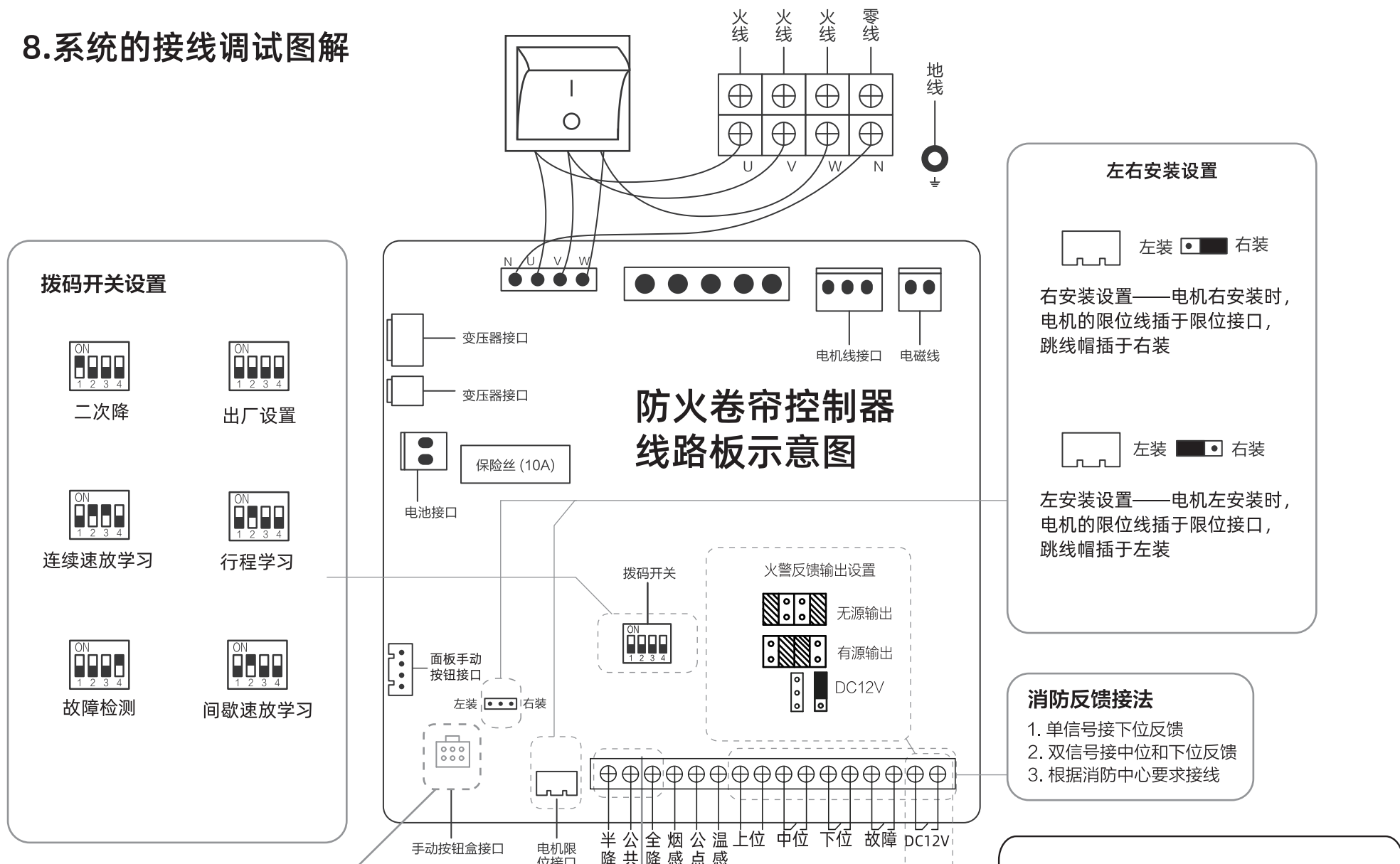
保修须知

- 购货日期由售货商填写并加盖公章。
- 在正确安装使用情况下壹年内凡属产品质量问题，本公司免费维修。
- 超过壹年维修只收成本费，并负责供应配件。
- 购货十五天内，应将回执寄回本公司，超过期限，另行处理。
- 下列情况不属保修范围
 - 保修卡上的内容与商品实物标识不符或涂改的。
 - 由于用户使用不当，以及自行修理，拆装等人为因素的。
 - 因不可抗力造成损坏的。

客户意见栏：

附注：对有效的改善建议，将给予一定的奖励。

8. 系统的接线调试图解



9. 面板按键功能介绍

- 停止键：在卷门上下过程使其停止运行（火警状态下，逃生键）
- 上行键：在卷门开始上行（火警状态下，逃生键）
- 下行键：在卷门开始下行（火警状态下，逃生键）
- 上行 停止 下行 复位 消音 自检
- 消音键：关闭喇叭声
- 自检键：灯板测试
- 复位键：开启喇叭声

10. 常见故障及维修方法

故障现象	故障排除	解决方法
面板灯都不亮	排线没插好	插好排线
	主板电源未接入	接通电源
灯板熄灭，主板小蜂鸣间歇“滴~滴~”的鸣叫	检测不到面盖按键板	插好面盖按键板与主板之间的四芯排线
扬声器“嘀嗒”循环鸣叫，面板电源灯熄灭，故障灯3灯亮	缺相、断电	市电开关是否打开
		检查市电输入是否正常
		检查线路板上并排的三个保险丝是否烧毁、漏装
备电灯不亮	电池保险丝烧毁、漏装	更换保险丝
	电池接线松动	重新连接电池接线
故障1、2、3灯亮	有故障发生	查找故障部位加以解决
电子锁盒不起作用	电子锁开关没打开	打开电子锁开关
	电子锁盒线松动或开路、短路	接好连线，除非短路
插入火警信号卷门关门后回到上位到上/下限位不停止	左右安装接反	重新设置左右安装详见左右安装设置
配电箱跳闸	市电输入短路	检查市电输入是否正常(详见示意图)
	市电输入零、火线接反	
	火线、地线接反	
门体运行一段距离停止并报警且不响应其他操作	过卷保护	1.取消故障检测 2.重新学习行程(详见4.1.2行程学习)
市电指示灯常亮电机不运行	电子锁盒没有开启	开启电子锁盒
	电子锁盒线松动或开路、短路	接好连线,排除短路
	电机连接线,限位线没连接	检查电机输入线,限位线是否连接
不速放	电磁铁线没接	检查线路板右上角电磁铁接口是否有连接到电机的电磁铁线
	门体静止状态下,手压电机刹车离合杆是否能够门体下行	不下行则检查,门体与导轨是否卡阻附件板链条是否生锈

产品名称	产品型号	产品编号		
销售单位		联系电话		
地址				
购货日期	发票号码			
用户姓名		联系电话		
用户地址				
维修记录	维修日期	故障现象及原因	故障处理	维修员

保修回执单

产品型号	产品编号
购货单位	购货日期
联系人	电话
地址	

物料名称：说明书-防火控制器-QL04(机械限位)

物料代码：1.F.08.01.0330

工艺要求：105铜版纸,双面印刷

成品尺寸：135mm*170mm,折页（纸张尺寸：270mm*510mm）

版本号：FJKSFQL04JX-B20200317SMS